

## RAMOWY PROGRAM

### KURS GÓRNIKA RABUNKARZA

Lp.	TEMAT ZAJĘĆ	Wymiar czasu	
		teoria [godz.]	praktyka [rbdn]
1.	Podstawy prawne.	1	-
2.	Wybrane zagadnienia z techniki eksploatacji złóż.	4	-
4.	Wybrane elementy mechaniki górotworu.	4	-
5.	Obudowa wyrobisk.	4	-
6.	Prowadzenie przebudów.	4	-
7.	Obowiązujące przepisy i instrukcje przy wykonywaniu czynności rabowania obudowy.	3	-
8.	Zasady rabowania obudowy chodnikowej.	4	-
9.	Likwidacja ścian z obudową zmechanizowaną oraz odcinków ściany zabudowanej w odrzwiach obudowy indywidualnej pomiędzy chodnikiem podścianowym a sekcjami.	5	-
10.	Przewietrzanie wyrobisk, zagrożenia naturalne oraz ich zwalczanie.	4	
11.	Mechanizacja prac rabunkowych. Maszyny, urządzenia i instalacje wykorzystywane do prac rabunkowych.	2	
12.	Prowadzenie robót strzałowych podczas likwidacji i przebudów wyrobisk.	1	
13.	Zagrożenia występujące na stanowisku górnika rabunkarza oraz omówienie charakterystycznych wypadków.	2	
14.	Przygotowanie elementów obudowy do transportu.	1	
15.	Egzamin sprawdzający.	1	-
16.	Szkolenie praktyczne.	-	5
<b>RAZEM:</b>		<b>40</b>	<b>5</b>

# RAMOWY PROGRAM

## KURS W ZAKRESIE MONTAŻU, DEMONTAŻU, KONSERWACJI, NAPRAW I REMONTÓW OBUDÓW ZMECHANIZOWANYCH

Lp.	TEMAT ZAJĘĆ	Wymiar czasu	
		teoria [godz.]	praktyka [rbdn]
1.	Podstawowe wiadomości z zakresu mechaniki i hydrauliki.	1	-
2.	Typy, rodzaje, budowa i zasada działania zmechanizowanych obudów ścianowych.	2	-
3.	Podstawowe elementy ścianowej obudowy zmechanizowanej (konstrukcyjne, siłowe i sterownicze) oraz zasady ich działania.	3	-
4.	Hydraulika siłowa obudowy zmechanizowanej, ciecze hydrauliczne, zasilanie.	2	-
5.	Systemy zasilania i sterowania ścianowej obudowy zmechanizowanej.	3	-
6.	Zasady montażu i demontażu sekcji obudowy zmechanizowanej w komorach demontażowo-montażowych oraz przygotowanie sekcji lub jej elementów do transportu na jednostkach transportowych.	3	-
7.	Transport oraz zasady wymiany elementów sekcji obudowy zmechanizowanej w ścianach będących w postępie.	3	-
8.	Monitorowanie parametrów pracy sekcji obudowy zmechanizowanej.	1	-
9.	Przeglądy, konserwacje i naprawy oraz kwalifikacja obudowy ścianowej do remontu.	3	-
10.	Zasady bezpieczeństwa przy eksploatacji urządzeń ciśnieniowych oraz omówienie charakterystycznych wypadków.	2	-
11.	Egzamin sprawdzający.	1	-
12.	Szkolenie praktyczne.	-	2
<b>RAZEM:</b>		<b>24</b>	<b>2</b>

## RAMOWY PROGRAM

### KURS W ZAKRESIE OBSŁUGI I BUDOWY URZĄDZEŃ ODSTAWY UROBKU W PODZIEMNYCH WYROBISKACH ZAKŁADU GÓRNICZEGO

Lp.	TEMAT ZAJĘĆ	Wymiar czasu	
		teoria [godz.]	praktyka [rbdn]
1.	Podstawy prawne dotyczące transportu poziomego w wyrobiskach podziemnych zakładu górniczego, z wykorzystaniem przenośników taśmowych i zgrzeblowych.	1	-
2.	Rodzaje i typy przenośników taśmowych i zgrzeblowych. Podstawowe parametry techniczne.	1	-
3.	Budowa i zasada działania przenośników taśmowych i zgrzeblowych oraz ich zabudowa w podziemnych wyrobiskach zakładu górniczego.	2	-
4.	Systemy sterowania oraz stosowane zabezpieczenia przy eksploatacji przenośników taśmowych i zgrzeblowych.	1	-
5.	Zasady obsługi przenośników taśmowych i zgrzeblowych.	3	-
6.	Przenośniki taśmowe przeznaczone do jazdy ludzi – budowa, zasada działania, zabezpieczenia. Warunki i zasady prowadzenia jazdy ludzi.	1	-
7.	Warunki i zasady transportu materiałów przenośnikami taśmowymi i zgrzeblowymi.	1	-
8.	Zasady BHP przy obsłudze przenośników taśmowych i zgrzeblowych, postępowanie w sytuacjach awaryjnych.	2	-
9.	Zagrożenia naturalne i techniczne występujące przy obsłudze przenośników taśmowych i zgrzeblowych.	2	-
10.	Wypadki przy pracy i zdarzenia niebezpieczne, związane z eksploatacją przenośników taśmowych i zgrzeblowych.	1	-
11.	Egzamin sprawdzający.	1	-
12.	Szkolenie praktyczne.	-	2
<b>RAZEM:</b>		<b>16</b>	<b>2</b>

# RAMOWY PROGRAM

## KURS W ZAKRESIE OBSŁUGI I BUDOWY PRZENOŚNIKÓW ZGRZEBŁOWYCH ŚCIANOWYCH I PODŚCIANOWYCH KOMPLEKSÓW ŚCIANOWYCH

Lp.	TEMAT ZAJĘĆ	Wymiar czasu	
		teoria [godz.]	praktyka [rbdn]
1.	Podstawy prawne dotyczące eksploatacji przenośników zgrzeblowych ścianowych i podścianowych wchodzących w skład kompleksów ścianowych.	1	-
2.	Rodzaje i typy przenośników zgrzeblowych kompleksów ścianowych. Podstawowe parametry techniczne.	1	-
3.	Budowa i zasada działania przenośników zgrzeblowych oraz ich zabudowa i współpraca z innymi urządzeniami kompleksów ścianowych.	2	-
4.	Systemy sterowania oraz stosowane zabezpieczenia przy eksploatacji przenośników zgrzeblowych ścianowych i podścianowych.	1	-
5.	Zasady obsługi przenośników zgrzeblowych w warunkach pracy pozostałych urządzeń kompleksu ścianowego. Kwalifikacje i upoważnienia pracowników do ich obsługi.	4	-
6.	Warunki i zasady transportu materiałów przenośnikami zgrzeblowymi.	1	-
7.	Zasady BHP przy obsłudze przenośników zgrzeblowych ścianowych i podścianowych, postępowanie w sytuacjach awaryjnych.	1	-
8.	Zagrożenia naturalne i techniczne występujące przy obsłudze przenośników zgrzeblowych kompleksów ścianowych.	2	-
9.	Wypadki przy pracy i zdarzenia niebezpieczne, związane z eksploatacją przenośników zgrzeblowych ścianowych i podścianowych.	2	-
10.	Egzamin sprawdzający.	1	-
11.	Szkolenie praktyczne.	-	2
<b>RAZEM:</b>		<b>16</b>	<b>2</b>

## RAMOWY PROGRAM

### KURS DLA MECHANIKÓW W ZAKRESIE WYKONYWANIA CZYNNOŚCI KONSERWACJI, NAPRAW I REMONTÓW MASZYN I URZĄDZEŃ URABIAJĄCYCH ŚCIANOWYCH ORAZ ICH OBSŁUGI NIEZBĘDNEJ DO WYKONYWANIA TYCH CZYNNOŚCI

Lp.	TEMAT ZAJĘĆ	Wymiar czasu	
		teoria [godz.]	praktyka [rbdn]
1.	Podstawy prawne.	2	-
2.	Typy, rodzaje, budowa i zasada działania maszyn i urządzeń urabiających ścianowych oraz ich współpraca z innymi maszynami i urządzeniami kompleksu ścianowego.	4	-
3.	Przegląd, konserwacja, naprawy urządzeń urabiających ścianowych.	5	-
4.	Zabezpieczenie miejsca pracy podczas wykonywania czynności przeglądu, konserwacji i naprawy urządzeń urabiających.	2	-
5.	Przyczyny typowych awarii i sposoby ich usuwania.	4	-
6.	Uruchamianie i sterowanie maszyn i urządzeń urabiających ścianowych podczas naprawy oraz sprawdzenia poprawności działania.	4	-
7.	Zagrożenia występujące na stanowisku pracy, zasady bezpieczeństwa pracy oraz charakterystyczne wypadki związane z przeglądem, konserwacją oraz naprawami maszyn i urządzeń urabiających ścianowych.	2	-
8.	Egzamin sprawdzający.	1	-
9.	Szkolenie praktyczne.	-	5
<b>RAZEM:</b>		<b>24</b>	<b>5</b>

## RAMOWY PROGRAM

### KURS DLA MECHANIKÓW W ZAKRESIE WYKONYWANIA CZYNNOŚCI KONSERWACJI, NAPRAW I REMONTÓW MASZYN I URZĄDZEŃ URABIAJĄCYCH CHODNIKOWYCH ORAZ ICH OBSŁUGI NIEZBĘDNEJ DO WYKONYWANIA TYCH CZYNNOŚCI

Lp.	TEMAT ZAJĘĆ	Wymiar czasu	
		teoria [godz.]	praktyka [rbdn]
1.	Podstawy prawne.	2	-
2.	Typy, rodzaje, budowa i zasada działania maszyn i urządzeń urabiających chodnikowych oraz ich współpraca z innymi maszynami i urządzeniami kompleksu chodnikowego.	4	-
3.	Przegląd, konserwacja, naprawy urządzeń urabiających chodnikowych.	5	-
4.	Zabezpieczenie miejsca pracy podczas wykonywania czynności przeglądu, konserwacji i naprawy urządzeń urabiających.	2	-
5.	Przyczyny typowych awarii i sposoby ich usuwania.	4	-
6.	Uruchamianie i sterowanie maszyn i urządzeń urabiających chodnikowych podczas naprawy oraz sprawdzenia poprawności działania.	4	-
7.	Zagrożenia występujące na stanowisku pracy, zasady bezpieczeństwa pracy oraz charakterystyczne wypadki związane z przeglądem, konserwacją oraz naprawami maszyn i urządzeń urabiających chodnikowych.	2	-
8.	Egzamin sprawdzający.	1	-
9.	Szkolenie praktyczne.	-	5
<b>RAZEM:</b>		<b>24</b>	<b>5</b>